intertextile
SHANGHAI home textiles

地点: 5.1 5.2 6.1 6.2 馆, 国家会展中心（上海）

日期: 2025 年 8 月 20 至 22 日

装饰布及沙发布

百美制造实业有限公司 H6.1 A72 BLW 是一家拥有 20 多年经验的值得信赖的 PU 合成革专家。公司服务于时尚、汽车和家具等全球行业，提供定制化可持续解决方案——包括竹纤维和果纤维纯素皮革——同时符合严格的国际标准。BLW 致力于创新与可靠性，确保全球客户获得优质产品和快速交付服务。	
Char Ltd H6.1 C48 专注于装饰面料、家具面料、窗帘面料及服装纺织品的研发与生产。他们将高端设计与定制服务相结合，满足全球市场需求。采用环保纤维、低能耗织造工艺、植物染剂及节水后整理技术，所有产品均通过国际环保认证。在呈现精致纹理的同时，坚持绿色生产，共创可持续未来。	
华宇时代纺织 H6.1 F8 专业生产意式现代风格高端沙发面料，主打产品：圈绒、3D 针织、雪尼尔、生态皮革等，适用于住宅及商业空间。	

地点: 5.1 5.2 6.1 6.2 馆, 国家会展中心（上海）

日期: 2025 年 8 月 20 至 22 日

海宁市未派纺织有限公司 H5.2 A53 C56 专业生产沙发及家具装饰面料，配备先进设备，严格质量控制，设计新颖创新。产品通过国际认证，广泛应用于家具及箱包制造，远销中东和南美市场。	
杭州沛特纺织品有限公司 H6.2 D31 一体化装饰面料企业，集研发与进出口权于一体。采用再生 PET 瓶制成环保功能性面料，通过原液染色技术，在纤维生产阶段直接注入色彩与抗 UV 成分，相比传统染色工艺节水节电 80%以上，同时提升色牢度。	PTEX 沛特纺织品
杭州皖粤纺织品有限公司 H6.2 D76 专业从事沙发面料全产业链生产（涵盖纱线至后整理），拥有 20 余名专家组成的强大研发团队。配备 60 余台织布机及激光雕刻设备，主营高端割绒灯芯绒、雪尼尔等优质面料。	

杭州吖啦家居(洛可洛可布艺) H5.1 A61 专注高端绒布面料 15 年，传承手工印花与刺绣工艺，主打复古印花/压花丝绒系列，适用于窗帘及沙发。核心优势：自有设计团队，花型丰富多样，常备现货供应。主销市场：中国、东欧及中东地区	
杭州雅涛纺织有限公司 H5.1 H33 专注高端绣花、提花及绒布面料，涵盖金编绒、意大利绒等精品，定位中高端市场。	
恒业时代 H6.1 F39 恒业是一家集生产、研发与直销于一体的专业家具面料供货商，专注于沙发面料领域，致力于提供卓越的产品与服务，现已成为国内外家具品牌的首选合作伙伴。	HEYE TIME 恒 业 时 代

Kaeen Sdn Bhd H5.1 C08 他们精心甄选的装饰面料不止于装饰，更赋予空间叙事灵魂。团队网罗全球顶级纺织品，以创意专业重塑设计后，将这些臻选材质推广至全球市场。通过与前瞻设计师合作，打造能完美呈现设计理念的非凡面料。	byKaeen
Love Home Fabrics H6.1 C35 作为室内纺织品领域的先驱，他们以前瞻视野引领行业潮流。作为市场领导者，其面料产品从卧室到厨房重新定义现代生活方式，将奢华质感与舒适体验完美融合。	LOVE HOME FABRICS
诺华(杭州)纺织有限公司 H5.1 G11 诺华纺织 2005 年创立于杭州，完美融合意大利设计美学与中国精密制造。凭借对全球趋势的深刻洞察，专注生产针织、雪尼尔、素色及棉麻混纺面料，业务覆盖 30 余国市场。	novatex 諾華・中國

P.T. Sinar Mega Adimulia H6.1 A39 高端装饰面料制造商与出口商，专精于梭织窗帘及沙发面料。他们将创新设计与传统工艺相融合，完美诠释时尚与传承的共生之美。	
苏州市菲昵居家纺有限公司 H5.1 A65 该企业 90%的面料以成品（沙发、靠垫、窗帘等）或坯布形式出口，持有 OEKO-TEX STANDARD 100 及 ISO 14001 国际认证。产品线涵盖数千款花型、色彩与材质的布料，既顺应国际潮流又满足本土市场需求。	FURNITURE FABRICS SUZHOU FURNITURE
苏州亿番纺织有限公司 H5.1 F81 专业从事沙发及窗帘面料的全产业链生产（从纱线到成品），配备 800 余台织机（喷气/喷水/剑杆）及完整后整理生产线。拥有自主纱线与面料研发团队，主攻欧美高端市场。	Y&F Textile 亿番纺织
桐乡澳辰家纺面料有限公司 H6.2 M31	澳辰纺织 AOCHEN TEXTILE

公司创立于 2013 年，专注于沙发及家具面料制造。拥有 20 多条生产线、80 余名员工及 5000 平方米厂房，产品以高性价比远销全球 90 余国。	
<u>桐乡市振锐格布艺股份有限公司 H6.2 J36</u> 作为高端功能性及装饰性纺织品专家（涵盖沙发面料等领域），公司集研发、生产与销售于一体，产品主销日本、美国等高端市场。	
<u>吴江思佐纺织有限公司 H6.1 F51</u> 作为垂直整合型纺织制造商，该公司专业生产沙发及服装面料（涵盖仿麻、灯芯绒、雪尼尔等系列），年产能达 6000 万米，广泛应用于家具、窗帘及服饰领域。	ENZO TEX
<u>浙江敏业新材料 H6.1 F51</u> 作为专业沙发面料研发制造商，他们凭借数十年行业经验，向欧洲市场出口高端纺织产品。与全球 100 余家供货商建立合作，坚持质量至上的理念，确保从设计到交付的全流程卓越表现。	MT TONGXIANG CLIMBING TEXTILE CO. LTD

<u>浙江飞帆纺织股份有限公司 H6.2 F36</u> 飞帆纺织专注中高端沙发面料，尤以雪尼尔和仿麻系列见长。公司拥有从纱线染色到后整理的完整产业链，年出口额超 1000 万美元，产品通过 OEKO-TEX 及"浙江制造"认证。他们坚持创新驱动，持续推出新型织造工艺与设计。	
<u>浙江汇丰新材料股份有限公司 H6.2 F78</u> 引进德国卡尔迈耶 HKS 经编设备，专业生产高端绒类面料（荷兰绒/磨砂绒/麂皮绒），配备印花、压花、涂层等先进后整理工艺。产品广泛应用于家居装饰、服装及汽车内饰领域，深受全球面料经销商信赖。	
<u>浙江康成新材料科技有限公司 H6.1 B62</u> 他们开创性研发的 CPU 合成革技术被誉为"合成革界的特斯拉"，采用完全免溶剂的环保生产工艺突破。产品性能卓越，符合家具、汽车及船舶应用的国际严苛标准，具备：零 DMF 依赖，行业领先的耐水解性，较传统 PU 减少 40%碳足迹。	KANCEN 康成

浙江铭基纺织科技有限公司 H5.1 C03

该企业匠心打造高端可持续面料，采用再生纤维、抗紫外线原液着色纱线及抗菌处理工艺。其现代意式极简纺织品深受酒店及设计师青睐，完美融合生态科技与自然美学。

浙江同辉纺织股份有限公司 H6.2 F31

同辉纺织充分发挥研发、织造、染色及后整理一体化优势，为全球品牌提供一站式家纺解决方案。凭借定制化服务助力客户赢得市场竞争力。顺应绿色潮流，他们创新融合天然纤维与高科技功能性材料，开发兼具可持续性与时尚设计的针织面料。

同辉纺织
TONGHUI TEXTILE

无锡裕通织造有限公司 H6.2 F31

一体化纺织制造商，专注环保高端家具及汽车内饰面料。提供从纱线到成品的定制解决方案，主打麂皮绒、雪尼尔、圈圈纱、仿羊毛及再生面料系列。

编辑于 2025 年 7 月 8 日，如有更改，恕不另行通知。